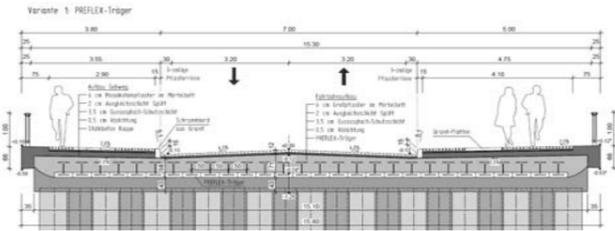
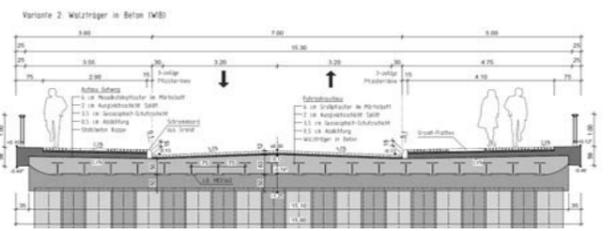
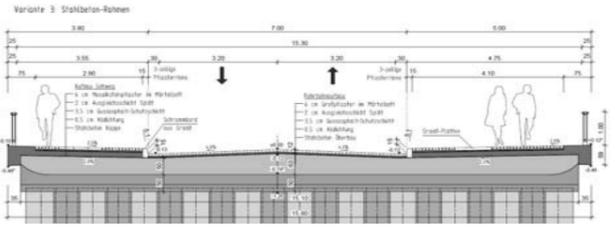


# Variantenuntersuchung

IG Setzpfandt GmbH & Co. KG

Jedes Bauteilmerkmal wird nachfolgend für alle Varianten beurteilt. Dabei bedeuten ++ sehr gut, + gut, o keine Auswirkung, - Schlecht, -- sehr schlecht

	<b>Variante 1</b> <b>- PREFLEX-Träger -</b>	<b>Variante 2</b> <b>- WIB-Träger -</b>	<b>Variante 3</b> <b>- Stahlbeton -</b>
<b>Bauwerksdaten</b>	Lichte Weite 7,00 m Konstruktionshöhe 0,58 m Kreuzungswinkel 89,00 gon Breite zw. Geländern 15,30 m 	Lichte Weite 7,00 m Konstruktionshöhe 0,50 m Kreuzungswinkel 89,00 gon Breite zw. Geländern 15,30 m 	Lichte Weite 7,00 m Konstruktionshöhe 0,50 m Kreuzungswinkel 89,00 gon Breite zw. Geländern 15,30 m 
<b>Tragsystem, Vor- und Nachteile</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Vorfertigung im Werk verkürzt die Bauzeit</li> <li>- durch Vorspannen der Träger können Tragreserven in Anspruch genommen und die Querschnittshöhe verringert werden</li> <li>- aus konstruktiven Gründen ist eine Querschnittshöhe unter 58 cm nicht möglich</li> <li>- die biegesteife Ausbildung der Rahmenecken erfordert erhöhten Schal- und Bewehrungsaufwand</li> <li>- durch die lager- und fugenlose Ausbildung entsteht ein dauerhaftes, unempfindliches und robustes Bauwerk</li> <li>- Wartungs- und Instandsetzungskosten sind sehr gering</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- durch das Verlegen der Schalelemente zwischen den Stahlträgern entfällt die Schalung an der Unterseite der Brücke</li> <li>- durch die Stahlträger können höhere Lasten aufgenommen und die Querschnittshöhe verringert werden</li> <li>- aus konstruktiven Gründen ist eine Querschnittshöhe unter 50 cm nicht möglich</li> <li>- die biegesteife Ausbildung der Rahmenecken erfordert erhöhten Schal- und Bewehrungsaufwand</li> <li>- durch die lager- und fugenlose Ausbildung entsteht ein dauerhaftes, unempfindliches und robustes Bauwerk</li> <li>- durch den geringen Freibord sind Korrosionsschutzarbeiten an den Stahlträgern auf der Unterseite nur unter temporärer Umleitung der Schwärze möglich</li> <li>- höchste Unterhaltungskosten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- die konventionelle Bauweise in Ortbeton erfordert keine Fachspezifischen Kenntniss einzelner Baufirmen</li> <li>- für die Herstellung der biegesteifen Rahmenecke ist kein erhöhter Schal- und Bewehrungsaufwand erforderlich</li> <li>- durch die lager- und fugenlose Ausbildung entsteht ein dauerhaftes, unempfindliches und robustes Bauwerk</li> <li>- Die Unterhaltungs-, Wartungs- und Instandsetzungskosten sind am geringsten</li> <li>- die Querschnittshöhe ist gegenüber dem Bestandsbauwerk verringert</li> <li>- die Herstellung erfolgt auf einem Traggerüst</li> </ul>
<b>Bewertung</b>	<b>O</b>	<b>-</b>	<b>O</b>
<b>Besonderheiten</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verlegen der Fertigteil-Träger erfordert einen Kran</li> <li>- Betonuntergurte müssen sehr passgenau hergestellt werden, damit die erforderliche Dichtigkeit gesichert werden kann</li> <li>- Herstellung der Träger erfolgt von nur einer Firma</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verlegen der Stahlträger erfordert einen Kran</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- bauzeitliche Anpassung durch unvorhergesehene Situationen möglich</li> </ul>
<b>Bewertung</b>	<b>-</b>	<b>O</b>	<b>+</b>
<b>Herstellungskosten</b>	335.800 €	323.200 €	313.000 €
<b>Bewertung</b>	<b>-</b>	<b>O</b>	<b>+</b>
<b>Ergebnis</b>	<b>-</b>	<b>O</b>	<b>+</b>